



## Cinta de uso general para todas las aplicaciones de etiquetado

### Principales beneficios

- Imprime sobre todos los sustratos para etiquetado
- Posibilidad de alta velocidad de impresión
- Imprime con valores de baja energía protegiendo la vida del cabezal de impresión

### Aplicaciones

- Etiquetado de medicamentos
- Etiquetas de información alimentaria
- Etiquetas de aparatos para uso al aire libre
- Soluciones de etiquetado para horticultura
- Etiquetas para retail
- Materiales de construcción
- Etiquetas colgantes de papel para ropa
- Etiquetas para interiores de automóviles
- Y muchas más...



### Receptores recomendados

Papeles mate	● ● ● ● ●
Etiquetas/ Papeles recubiertos	● ● ● ● ●
Sintéticos	● ● ● ● ○

### Calidad de impresión

Códigos de barras a 0°	● ● ● ● ●
Códigos de barras a 90°	● ● ● ● ○
Caracteres pequeños	● ● ● ● ○

### Resistencia de impresión

Frotado	● ● ● ● ○
Solventes	○ ○ ○ ○ ○
Temperatura	100°C   212°F

### Parámetros de impresión

Velocidad máxima: 16 ips (400 mm/s)

Parámetros de temperatura:



### Características técnicas

Grosor del film: 4µm  
 Grosor total de la cinta: <9µm  
 Punto de fusión: 75°C | 167°F  
 Coeficiente de fricción: Kd < 0,2  
 Negrura: 2,1 ODR  
 Tratamiento antiestático

### Certificaciones

REACH/SVHC 1907/2006/EC  
 EU Contacto alimentario 1935/2004/EC  
 US Contacto alimentario FDA  
 RoHS/Metales pesados 2011/65/EU  
 California Proposition 65  
 Halógenos IEC 61249-2-21:2003  
 UL 969

### Condiciones de almacenamiento

- 12 meses recomendado
- Humedad 20-80%
- Temperatura 5-35°C (40-95°F)